

## Mittelwertanalyse

**C max. 0,08 Cr 17,5 Mo 2.2 Ni 12% + Ti**

### Gütenorm:

EN 10088-3

### Eigenschaften:

- Titanstabilisiert
- Beständig gegen IK-Korrosion bis 400°C
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte reduzierende Säuren
- Sehr gut kaltverformbar, nicht polierfähig
- Sehr gut schweisbar

### Verwendungen:

- Chemische Industrie, Papiererzeugung, Sulfitzellstoff-, Zellwolle- und Textilindustrie, Färbereien, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Kunstharzanlagen, Gummi- und Treibstoffindustrie, Pumpen- und Verdichterbau, fleischverarbeitende Industrie, Kerntechnik

### Verwendungszustand:

Erforderlicher Oberflächenzustand: gebeizt

### Abschrecken:

1020–1120°C / Wasser, Luft (unter 2mm Dicke)

### Gefüge:

Austenit (+ geringe Ferritanteile)

### Magnetisierbarkeit:

Kann schwach vorhanden sein und nimmt mit steigender Kaltverfestigung zu

### Lieferzustand:

Abgeschreckt

## Valeurs moyennes d'analyse

**C max. 0,08 Cr 17,5 Mo 2,2 Ni 12% + Ti**

### Norme:

EN 10088-3

### Propriétés:

- Stabilisé au titane
- Résistance à la corrosion intercrystalline jusqu'à 400°C
- Bonne résistance à l'action d'acides réducteurs
- Très bonne aptitude au façonnage à froid, non polissable
- Très bien soudable

### Applications:

- Industrie chimique, production de papier, de bisulfite, de laine pour l'industrie textile, de la teinture, l'industrie photographique, les colorants industriels, les installations de résines synthétiques, de caoutchouc et de l'industrie du carburant, pompes et compresseurs industrie, de la viande, nucléaire

### Etat d'utilisation:

Etat de surface nécessaire: décapé

### Traitement thermique:

1020–1120°C / à l'eau, à l'air (épaisseur moins que 2mm)

### Structure:

Austénitique (+ peu de ferrite)

### Propriétés magnétiques:

Parfois légèrement magnétique. Cette propriété s'accroît en fonction de l'importance de l'érouissage à froid

### Etat de livraison:

Hypertrempe

## Mechanische Eigenschaften in abgeschrecktem Zustand nach EN 10088-3:

### Propriétés mécaniques selon EN 10088-3 à l'état hypertrempe:

Ø in / en mm	R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	R <sub>p1.0</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> % min.		KV (ISO-V) J min.		
				längs long.	quer trans.	längs long.	quer trans.	
Stabstahl Barre	≤ 160	200	235	500–700	40	–	100	–
	> 160–250				–	30	–	60
Stabstahl gezogen Barre étirée	< 35			≤ 900	20	–		

abgeschreckt, EN 10278 / h9, Länge 3–3.2 m, Oberfläche: gezogen oder geschält  
hypertrempe, EN 10278 / h9, longueur 3–3.2 m, surface: étirée ou érouillée

mm	10	16	18	20	25	30	32	35	36	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

abgeschreckt, geschält, Länge 4–6 m, Tol. k15, ab ø 100 mm k16  
hypertrempe, érouillé, longueur 4–6 m, tol. k15, dès ø 100 mm k16

mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
100	105	110	115	120	125	130	140	145	150	160	170	180	185	190	200	
210	220	230	240	250	260	270	280	300	320	325	350	375	400	425	450	