

E 110**18CrNiMo7-6**
Werkstoff-Nr. 1.6587Mittelwertanalyse
C 0,18 Si 0,3 Mn 0,7 Cr 1,7 Mo 0,3 Ni 1,5%Valeurs moyennes d'analyse
C 0,18 Si 0,3 Mn 0,7 Cr 1,7 Mo 0,3 Ni 1,5%**Eigenschaften:**

- Erhöhte Anforderungen an Zähigkeit und Kernfestigkeit
- Ölhärtbar

Verwendung:

- Zahnräder, Kurbelwellen, Wellen
- Im Flugzeug- und Fahrzeugbau, Werkzeug- und Maschinenbau
- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:650–700°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 229 HB**Spannungsarmglühen:**

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Vorvergüten:840–870°C / Öl, Warmbad 160–250°C,
mit anschliessendem Anlassen bei 500–650°C**Aufkohlen:**900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl
oder Warmbad 160–250°C**Kernhärten:**

840–870°C / Öl oder Warmbad 160–250°C

Randhärten:800–830°C / Öl oder Warmbad 160–250°C.
Erzielbare Oberflächenhärte: 62 HRC (Richtwert)**Anlassen:**

170–210°C

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 229 HB

Propriétés:

- Pour pièces exigeant une très grande ténacité et une dureté à cœur élevée
- Trempable à l'huile

Applications:

- Engrenages, vilebrequins, arbres
- Pour la construction aéronautique et de véhicules, outillage et construction de machines
- Pour moules à injection et à compression des matières plastiques

Recuit doux:650–700°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 229 HB**Recuit d'élimination de tensions:**

600–650°C / refroidissement lent au four

Pré-trempe:840–870°C / à l'huile, au bain chaud à
160–250°C, puis revenu à 500–650°C**Cémentation:**900–950°C / refroidissement directement de
cémentation à l'huile ou au bain chaud
160–250°C**Trempe à cœur:**840–870°C / à l'huile ou au bain chaud à
160–250°C**Trempe superficielle:**800–830°C / à l'huile ou au bain chaud à
160–250°C. Dureté superficielle obtenable:
62 HRC (valeur approx.)**Revenu:**


170–210°C

En état de livraison recuit:

Dureté max. 229 HB

Mechanische Eigenschaften vergütet nach EN 10084			Propriétés mécaniques traité selon EN 10084		
Ø in mm Ø en mm	Streckgrenze (0,2%-Grenze) Limite d'élasticité N/mm ² (kp/mm ²) min.	Zugfestigkeit Résistance à la traction N/mm ² (kp/mm ²)	Dehnung (Lo = 5 do) Allongement %, min.	Einschnürung Striction %, min.	
11	830 (85)	1150–1450 (115–145)	7	30	
30	780 (80)	1050–1350 (105–135)	8	35	
63	680 (70)	950–1250 (95–125)	8	35	

E 110**18CrNiMo7-6
Werkstoff-Nr. 1.6587**

gegläht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	 mm	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
		85	90	95	100	105	110	120	130	140	150	160	170
		180	200	220									