

E 200**15NiCr13
Werkstoff-Nr. 1.5752**

Mittelwertanalyse
C 0,18 Cr 0,8 Ni 3,3%

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,18 Cr 0,8 Ni 3,3%

Eigenschaften:

- Hohe Zähigkeit und Kernfestigkeit
- Ölhärtbar

Verwendung:

- Zahnräder, Kurbelwellen, Wellen
- Im Flugzeug- und Lastfahrzeugbau, Werkzeug- und Maschinenbau
- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:

640–660°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 229 HB

Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Vorvergüten:

830–860°C / Öl, Warmbad 160–250°C,
mit anschliessendem Anlassen bei 500–650°C

Aufkohlen:

900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl
oder Warmbad 160–250°C

Kernhärten:

830–860°C / Öl oder Warmbad 160–250°C

Randhärten:

780–800°C / Öl oder Warmbad 160–250°C
Erzielbare Oberflächenhärte: 62 HRC (Richtwert)

Anlassen:

170–210°C

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 229 HB

Propriétés:

- Hautes valeurs de ténacité et de dureté à cœur
- Trempable à l'huile

Applications:

- Engrenages, vilebrequins, arbres
- Pour la construction aéronautique et de camions, construction en général d'outillages et de machines
- Pour moules à injection et à compression des matières plastiques

Recuit doux:

640–660°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 229 HB

Recuit d'élimination de tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four

Pré-trempe:

830–860°C / à l'huile, au bain chaud à
160–250°C, puis revenu à 500–650°C

Cémentation:

900–950°C / refroidissement directement de
cémentation à l'huile ou au bain chaud
160–250°C

Trempe à cœur:

830–860°C / à l'huile ou au bain chaud à
160–250°C

Trempe superficielle:

780–800°C / à l'huile ou au bain chaud à
160–250°C. Dureté superficielle obtenable:
62 HRC (valeur approx.)

Revenu:


170–210°C


En état de livraison recuit:



Dureté max. 229 HB


Mechanische Eigenschaften vergütet nach EN 10084			Propriétés mécaniques traité selon EN 10084		
Ø in mm Ø en mm	Streckgrenze (0,2%-Grenze) Limite d'élasticité N/mm ² (kp/mm ²) min.	Zugfestigkeit Résistance à la traction N/mm ² (kp/mm ²)	Dehnung (Lo = 5 do) Allongement %, min.	Einschnürung Striction %, min.	
11	785 (80)	980–1280 (100–130)	8	35	
30	735 (75)	880–1180 (90–120)	9	40	
63	635 (65)	780–1080 (80–110)	10	40	

E 200**15NiCr13****Werkstoff-Nr. 1.5752**

geglüht, geschliffen Tol. h 8 Länge 2,9–3,1 m recuit, meulé tol. h 8 longueur 2,9–3,1 m	 mm	8	10	12										

geglüht, geschält Tol. h 9 Länge 2,9–3,1 m recuit, écroûté tol. h 9 longueur 2,9–3,1 m	 mm	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	
		30	32	35	40	42	45	48	50	52	60			

geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	 mm	20	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50
		52	55	58	60	65	70	75	80	85	90	95	100
		105	110	115	120	125	130	135	140	150	160		
geglüht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m	 IBO mm	165	170	180	200	210	220	250	280	303	323	353	383
		405											

geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	 mm	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
		110	130	155	205								

Flachabmessungen siehe nächste Seite

Méplats voir page suivante

E 200**15NiCr13
Werkstoff-Nr. 1.5752**

geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	mm	Dicken / épaisseurs											
		8	10	15	20	22	23	25	30	33	35	40	45
Breiten largeurs	30	X		X	X			X					
	35			X				X					
	40		X	X	X			X	X				
	45				X			X			X		
	50			X	X			X	X			X	
	52					X				X			
	60			X	X			X	X			X	
	63					X				X			
	70				X			X	X			X	
	73									X			
	80				X			X	X			X	
	83									X			
	100												
	103							X		X			X
	123					X							

E 200

15NiCr13

Werkstoff-Nr. 1.5752

Dicken / épaisseurs											■ mm	geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	
50	53	55	63										
												30	
												35	
												40	
												45	
												50	
												52	
X												60	
	X											63	Breiten largeurs
												70	
	X											73	
X												80	
	X		X									83	
X												100	
		X										103	
												123	