

**Mittelwertanalyse****C 0,63 Si 0,6 Cr 1,1 V 0,2 W 2,0%****Gütenorm:**

~ EN ISO 4957

**Eigenschaften:**

- Schlagzäh
- Hohe zulässige Schlag- und Druckbelastbarkeit

**Verwendung:**

- Schneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel), zum Verarbeiten dickerer Bleche
- Schrottscherenmesser
- Prägwerkzeuge
- Werkzeuge für Presslufthämmmer

**Weichglühen:**710–750°C / langsame Ofenabkühlung  
Härte nach dem Weichglühen: max. 229 HB**Spannungsarmglühen:**

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung

**Härten:**870–900°C / Öl  
Einhärtetiefe max. 30 mm  
Erzielbare Härte: 58–62 HRC**Anlassen:**

150–200°C

**Lieferzustand:**

weichgeglüht (Härte max. 229 HB)

**Anlass-Schaubild:**

Härtetemperatur 890°C

**Diagramme de revenu:**

Température de trempage 890°C

**Valeurs moyennes d'analyse****C 0,63 Si 0,6 Cr 1,1 V 0,2 W 2,0%****Norme:**

~ EN ISO 4957

**Propriétés:**

- Grande ténacité
- Haute résistance aux chocs et à la compression

**Applications:**

- Outils de coupe (matrices et poinçons) pour tôles épaisses
- Lames de cisailles
- Outils d'étampage
- Outils pour marteaux pneumatiques

**Recuit doux:**710–750°C / refroidissement lent au four  
Dureté après le recuit doux: max. 229 HB**Recuit d'élimination de tensions:**

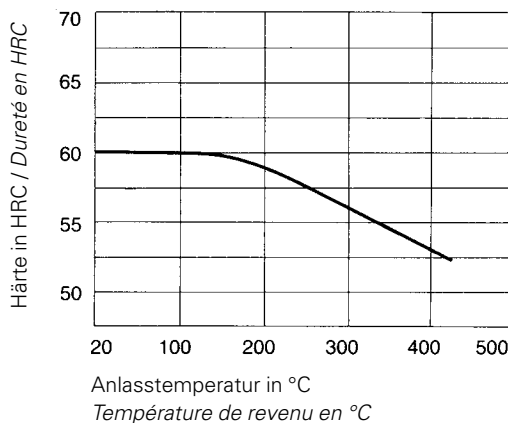
Env. 650°C / refroidissement lent au four

**Trempe:**870–900°C / à l'huile  
Profondeur de trempage max. 30 mm  
Dureté obtainable: 58–62 HRC**Revenu:**

150–200°C

**Etat de livraison:**

recuit doux (dureté max. 229 HB)

**geglüht, geschält, Länge 3–6 m**  
**recuit, écroulé, longueur 3–6 m**

| mm | 12    | 14.5  | 16.5 | 20.5 | 22.5 | 25.5 | 30.8 | 35.8 | 40.8 | 45.8 | 50.8 | 55.8 | 60.8 | 71 | 81 | 91 |
|----|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|
| ▽  |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |
| ●  | 101.5 | 121.5 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |