

Mittelwertsanalyse**C 0,45 Cr 1,3 Mo 0,25 Ni 4,0%****Gütenorm:**

EN ISO 4957

Eigenschaften:

- Hohe Zähigkeit und Durchhärbarkeit. Höchste Widerstandsfestigkeit gegen Schlag und Druck, öl- und lufthärtbar
- Gut polierbar

Verwendung:

- Massivprägwerkzeuge, Besteckstanzen, Kalteisenwerkzeuge, Kaltscherenmesser für dickes Schneidgut, Kunststoff-Presswerkzeuge und -Spritzwerkzeuge

Weichglühen:

610–650°C / langsame Ofenabkühlung

Härte nach dem Weichglühen: max. 285 HB

Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:

840–870°C / Öl, Warmbad 300–400°C oder Luft

Erzielbare Härte: 53–56 HRC

Anlassen:

Nach Bedarf

Lieferzustand:

weichgeglüht (Härte max. 285 HB)

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur 850°C

Diagramme de revenu:

Température de trempé 850°C

Valeurs moyennes d'analyse**C 0,45 Cr 1,3 Mo 0,25 Ni 4,0%****Norme:**

EN ISO 4957

Propriétés:

- Haute ténacité et excellente trempabilité à coeur, haute résistance aux chocs et à la pression, trempable à l'huile ou à l'air
- Bonne polissabilité

Applications:

- Outils d'étampage massifs, étampes de couverts de table, outils d'enfonçage à froid, lames de cisailles à froid, moules de compression et d'injection des plastiques

Recuit doux:

610–650°C / refroidissement lent au four

Dureté après le recuit doux: max. 285 HB

Recuit d'élimination des tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four

Trempé:

840–870°C / à l'huile, au bain chaud 300–400°C ou à l'air

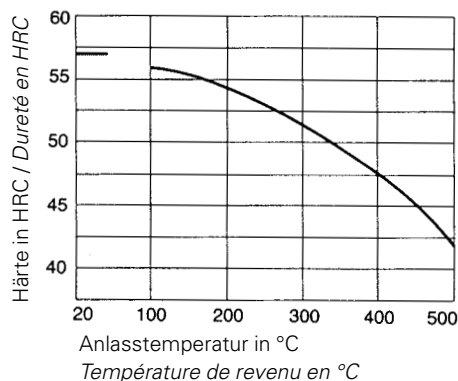
Dureté obtainable: 53–56 HRC

Revenu:

Selon besoin

Etat de livraison:

recuit doux (dureté max. 285 HB)

**geglüht, geschält, Länge 3–6 m****recuit, écroulé, longueur 3–6 m**

mm	25.5	30.5	35.8	40.8	45.8	50.8	55.8	60.8	71	76	81	91	101.5	111.5	121.5	131.5
IBO	141.5	162	202	252.5												

geglüht, roh, Breite ~1000 mm**recuit, brut, largeur ~1000 mm**

mm	Dicken épaisseurs															
	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70						

geglüht / recuit**verschiedene Formate
divers dimensions**Gewünschte Dimensionen gesägt ab Block
Dimensions souhaitées sciées à partir du bloc

fett: ab Lager; normal: ab Werkslager

en gras: du stock; normal: du stock d'usine