

Mittelwertsanalyse
C 0,55 Cr 1,0 Mo 0,25 Ni 3,0%**Gütenorm:**

-

Eigenschaften:

- Normaler Verschleisswiderstand
- Erreichbare Härte 55–59 HRC, öl-, lufthärtbar
- Gute Durchhärbarkeit
- Gute Schlag- und Druckbelastbarkeit

Verwendung:

- Massivprägwerkzeuge
- Besteck und Uhrgehäuse stanzen
- Kalteisenwerkzeuge
- Kaltschermesser für dickes Schneidgut
- Kunststoff-Formen

Weichglühen:

610–650°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 250 HB

Spannungsarmglühen:

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:

840–870°C / Öl oder Luft
Erzielbare Härte: in Öl 55–59 HRC,
an Luft 54–58 HRC

Anlassen:

Nach Bedarf

Lieferzustand:

weichgeglüht (Härte max. 250 HB)

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur 850°C

Diagramme de revenu:

Température de trempe 850°C

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,55 Cr 1,0 Mo 0,25 Ni 3,0%**Norme:**

-

Propriétés:

- Résistance normale à l'usure
- Dureté obtainable 55–59 HRC, trempable à l'huile ou à l'air
- Bonne trempabilité à cœur
- Bonne résistance au choc et bonne résistance à la compression

Applications:

- Outils d'étampage de pièces massives
- Outils de frappe destinés à l'industrie des couverts de table et de la boîte de montre
- Outils d'enfonçage à froid
- Lames de cisailles à froid pour matières à forte section
- Moules pour matières plastiques

Recuit doux:

610–650°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 250 HB

Recuit d'élimination de tensions:

Env. 650°C / refroidissement lent au four

Trempe:

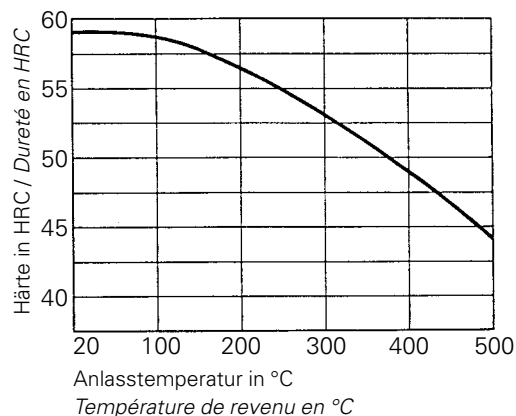
840–870°C / à l'huile ou à l'air
Dureté obtainable: à l'huile 55–59 HRC,
à l'air 54–58 HRC

Revenu:

Suivant besoin

Etat de livraison:

recuit doux (dureté max. 250 HB)

**geglüht, roh, Länge 3–6 m**
recuit, brut, longueur 3–6 m

● mm	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
	100	110	120	135	170	200										

fett: ab Lager; normal: ab Werkslager
en gras: du stock; normal: du stock d'usine