

Bandstahl

Acier en bande / Feuillard

Stähle

Austenitische-, martensitische-, ferritische-, ausscheidungs-
härtende nichtrostende Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle,
Federstähle, Bimetall und Sondergütern auf Anfrage

Mass – Normen

- Warmband nach:
EN 10048
- Kalt- / Präzisionsband nach:
EN ISO 9445
EN 10140, Tab. 1C

Unser hohes Qualitätsniveau wird durch folgende Herstellverfahren gewährleistet:

Schutzgas-Rollenherd- und Haubenöfen, eigens entwickelte
Glühverfahren und Salzsäurebeize stellen sicher, dass die steigen-
den werkstofftechnischen Ansprüche der Feinschneid- und
Scherschneid- (Normalstanzen) Betriebe, auch mit integrierten
Kaltumformvorgängen, erfüllt werden.

Aciers

Aciers inoxydables austénitiques, martensitiques et marten-
sitiques à durcissement structural par précipitation, ferritiques,
aciers de cémentation, aciers de traitement thermique, aciers à
ressorts, bimétal et aciers spéciaux sur demande

Normes des tolérances

- Feuillards laminés à chaud selon
EN 10048
- Feuillards laminés à froid selon
EN ISO 9445
EN 10140, Tab. 1C

Les processus de fabrication suivants assurent notre excellent niveau de qualité:

Des fours à rouleaux à atmosphère contrôlée et des fours à
cloche, des processus de recuit spécifiques et un décapant à base
d'acide chlorhydrique assurent que les exigences sans cesse
croissantes imposées au matériau dans les domaines du décou-
page de précision et du cisailage (découpage normal) soient
réalisées, même lors de processus de déformation à froid intégrés.

Unsere Produktpalette deckt einen grossen Abmessungsbereich ab Notre gamme de produits couvre presque toutes les dimensions

	Dicke épaisseur [mm]	Breite largeur [mm]	Kantenart type de rive	Lieferzustand Etat de livraison	Lieferform Forme de livraison	
Warmband Feuillard laminé à chaud	1.75–13.0	150–410	Naturkante rive brute	<ul style="list-style-type: none"> • gebeizt décapé • spannungsfrei gegläht recuit d'élimination de tensions • gegläht auf Festigkeit recuit pour solidité • graublau gris-bleu • blankgeglüht recuit blanc • blank gehärtet trempé brillante • gehärtet trempé 	Ringe / Stäbe rouleaux/barres	
		25–400	Schnittkante arête de coupe			
Kaltband Feuillard laminé à froid	0.5–9.0	100–400	Naturkante rive brute			
		23–400	Schnittkante arête de coupe			
Präzisionsband Feuillard de précision	0.01–4.0 geglüht recuit	3–450	Naturkante Schnittkante Sonderkanten			AC: gegläht auf kugelige Karbide recuit de sphéroidisation
	0.01–4.0 gehärtet trempé	5–450	rive brute arête de coupe rive spéciale			AC + LC: gegläht und leicht Nachgewalzt recuit et relaminé AC + CR: gegläht und auf Festigkeit kaltgewalzt recuit et relaminé pour solidité

Profiliertes Bandstahl

Profiliertes Bandstähle weisen die überaus vorteilhaften Eigen-
schaften auf, dass sie konstante Materialgüte sowie höchste Prä-
zision bei den Abmessungen über die gesamte Fertigungsmenge
sicherstellen und damit auch geeignete Ausgangsprodukte für pro-
fitaugliche Grossserien sind.

Eigenschaften:

- Oberfläche mit Rauheitswerten kleiner N6
- Individuelle Kantenausführungen
- gezielte Wärmebehandlung
- Kosteneinsparung durch vorgeformtes Band

Acier en bande profilé

Les feuillards d'acier profilés bénéficient de caractéristiques très
intéressantes comme l'homogénéité du matériau et la précision la
plus absolue des dimensions sur l'ensemble de la production. Ce
sont donc des produits de base aptes aux profilés en grandes sé-
ries.

Propriétés:

- Surface à valeur de rugosité inférieure à N6
- Exécutions d'arêtes individuelles
- Traitement thermique spécifique
- Bandes préformées permettant une réduction des coûts