

Spezialprofile



Böhler Profil ist mit über 5000 produzierten, unterschiedlichen Spezialprofilformen einer der Weltweit erfahrensten Anbieter von Profilstahl.

Sämtliche Stahllegierungen, aber auch Nickelbasis- und Titanlegierungen, können zu endformnahen Profilen gefertigt werden.

Mindestbestellmengen

Stabstahl 100 kg
Zeichnungsprofile 500 kg

Profils spéciaux



Avec plus de 5000 profilés spéciaux différents, Böhler Profil compte parmi les fournisseurs de profilés les plus expérimentés au monde. Notre savoir-faire nous permet de produire des profilés proches de l'utilisation finale à partir de tous les alliages d'acier ou alliages à base de nickel ou de titane.

Quantité minimum de commande

barres 100 kg
profilés selon dessin 500 kg

	Stabstahl Barres	Spezialprofil gemäss Zeichnung Profils spéciaux selon dessin
Querschnitt <i>coupe transversale</i>	10–4000mm ²	10–4000mm ²
Breite <i>largeur</i>	max. 120mm	max. 120mm
Dicke <i>épaisseur</i>	max. 50mm	max. 50mm
Stabgewicht <i>poids d'une barre</i>	max. 100kg	max. 100kg

Hartmetall



1.

- Erodierblöcke und Formteile mit und ohne Startlochbohrung für den Werkzeugbau
- Rundstäbe roh gesintert oder geschliffen h6 mit oder ohne Kühlkanal
- Bohrer - Fräser Rohlinge roh gesintert nach Kundenzeichnung
- Halbzeug roh gesintert nach Kundenzeichnung



2.

Métal dur



3.

- Blocs destinés au découpage par électroérosion et pièces de forme avec ou sans préperçage pour la construction d'outils
- Aciers ronds frittés bruts ou rectifiés h6 avec ou sans canal de refroidissement
- Ebauches de forets et de fraises brutes de frittage selon schéma du client
- Ebauche brute de frittage selon schéma du client



4.

Über 70 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Hartmetallherstellung und deren Anwendung (Stanz-, Umform und Bohrwerkzeuge, Metallzerspannung, Verschleisschutz, Erodieren), gepaart mit modernster Fertigungstechnologie und dem ewigen Streben nach Produktverbesserung, macht die Böhlerit GmbH & Co. KG zu einem starken Partner rund ums Hartmetall.

Ein auf die diversen Anwendungsbereiche abgestimmtes Hartmetallsortiment (Mittel, Fein- und Ultrafeinstkorn), ermöglicht unseren Kunden in jedem Fall die jeweils leistungsfähigste Hartmetallsorte einsetzen zu können.

Das besonders gleichmässige, homogene und porenfreie Gefüge des Boehlerit Hartmetalls, entstanden durch das in der Fertigung angewandte Sinter-HIP-Verfahren, gewährleistet eine hohe Bruch-sicherheit, Kantenstabilität und Biegebruchfestigkeit.

Neben der eigentlichen Hartmetallfertigung verfügt Boehlerit auch über die Technologie die Werkzeuge dem Einsatzzweck entsprechend zu beschichten.

Plus de 70 ans d'expérience dans le domaine de la production de métal dur et de son application (outils de découpage, de déformation et de perçage, enlèvement de copeaux, pièces d'usure, érosion), couplée à la technologie de production la plus moderne et la recherche constante de perfectionnement de nos produits font de Böhlerit GmbH & Co. KG un partenaire d'importance pour tout ce qui concerne les métaux durs.

Une gamme de métaux durs répondant aux divers domaines d'application (grain moyen, fin et ultrafin) permet à nos clients de pouvoir utiliser pour chacune de leurs applications la variété de métal dur la plus appropriée.

La structure particulièrement régulière, homogène et sans porosité des métaux durs Boehlerit, obtenue grâce au processus de frittage HIP utilisé en production, assure d'excellentes capacités de résistance à la rupture, de stabilité des angles et de résistance à la flexion.

En plus de la production de métaux durs à proprement parler, Boehlerit dispose aussi des technologies de revêtement appropriées pour tous les outils selon leur application.