

Mittelwertanalyse
C 0,2 Mn 1,2 Cr 1,1%**Gütenorm:**
EN ISO 4957**Eigenschaften:**

- Gut zerspanbar, gut polier- und kalteinsenbar, ölhärtbar

Verwendung:

- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:670–710°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 217 HB**Spannungsarmglühen:**

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Aufkohlen:

900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl oder Warmbad 160–250°C

Härten:

- Direkthärten aus dem Einsatz:
Rückstufen auf Härtetemperatur 810–840°C
- Nach Abkühlung aus dem Einsatz:
Erwärmung auf 810–840°C

Erzielbare Oberflächenhärte:

62 HRC (Richtwert)

Härtemittel:

Öl, Warmbad 160–250°C

Anlassen:

170–210°C

Lieferzustand:

Weichgeglüht (Härte max. 217 HB)

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,2 Mn 1,2 Cr 1,1%**Norme:**
EN ISO 4957**Propriétés:**

- Très bien usinable, se laissant bien polir et enfoncer à froid, trempable à l'huile

Applications:

- Pour moules à injection et à compression pour matières plastiques

Recuit doux:670–710°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 217 HB**Recuit d'élimination de tensions:**

600–650°C / refroidissement lent au four

Cémentation:

900–950°C / refroidissement directement de cémentation à l'huile ou au bain chaud à 160–250°C

Trempe:

- Directement de cémentation:
Abaissier la température du bain à 810–840°C
- Après refroidissement du bain de cémentation:
réchauffement à 810–840°C

Dureté superficielle obtainable:

62 HRC (valeur approx.)

Refroidissement:

A l'huile ou au bain chaud 160–250°C

Revenu:

170–210°C

Etat de livraison:

recuit doux (dureté max. 217 HB)

geglüht, roh, Breite ~ 1500 mm
recuit, brut, largeur ~ 1500 mm**Dicke**
épaisseurs

 mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120
--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

Grössere Abmessungen können ab Werk geliefert werden.
Des dimensions plus grandes peuvent être livrées de l'usine