

Mittelwertanalyse
C 0,19 Cr 1,3 Mo 0,2 Ni 4,1%**Gütenorm:**

Stahl-Eisen Liste (SEL)

Eigenschaften:

- Hohe Kernfestigkeit, gute Zähigkeit, gut zerspanbar und polierbar
Kalteinsenken möglich, lufthärtbar

Verwendung:

- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:

620–660°C / langsame Ofenabkühlung.

Härte nach dem Weichglühen: max. 255 HB

Aufkohlen:900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl oder
Warmbad 160–250°C**Härten:**

800–830°C / Öl, Warmbad 160–250°C oder Luft

Oberflächenhärte:62 HRC bei Öl- oder Warmbadhärtung – 56 HRC bei
Lufthärtung (Richtwerte)**Kernfestigkeit:**1200–1500 N/mm² in Öl- oder Warmbad1100–1300 N/mm² in Luft (Proben Ø 30 mm)**Anlassen:**

Nach Bedarf bei 170–210°C

Lieferzustand:

Weichgeglüht (Härte max. 255 HB)

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,19 Cr 1,3 Mo 0,2 Ni 4,1%**Norme:**

Registre des Aciers Européens (SEL)

Propriétés:

- Haute résistance à coeur, très bonne ténacité, excellentes propriétés d'usinabilité, de polissage et d'enfonçage à froid, trempable à l'air

Applications:

- Pour moules à injection et à compression pour matières plastiques

Recuit doux:

620–660°C / refroidissement lent au four

Dureté après le recuit doux: max. 255 HB

Cémentation:900–950°C / refroidissement directement de cémentation
à l'huile ou au bain chaud 160–250°C**Trempe:**

800–830°C / à l'huile, au bain chaud 160–250°C ou à l'air

Trempe superficielle:62 HRC à l'huile ou au bain chaud – 56 HRC à l'air
(valeurs indicatives)**Résistance à coeur:**1200–1500 N/mm² à l'huile ou au bain chaud1100–1300 N/mm² à l'air (épreuve Ø 30 mm)**Revenu:**

Selon besoin à 170–210°C

Etat de livraison :

recuit doux (dureté max. 255 HB)

geglüht
recuit

600x400 mm

Gewünschte Dimensionen gesägt ab Block
Dimensions souhaitées sciées à partir du blocGrössere Abmessungen können ab Werk geliefert werden.
Des dimensions plus grandes peuvent être livrées de l'usine