

Formenbau-Einsatzstahl

Acier de cémentation pour moules

M 100

21MnCr5 Werkstoff-Nr. 1.2162

Mittelwertanalyse
C 0,2 Mn 1,2 Cr 1,1%

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,2 Mn 1,2 Cr 1,1%

Eigenschaften:

- Gut zerspanbar, gut polier- und kalteinsenbar, ölhärtbar

Verwendung:

- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:

670–710°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 217 HB

Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Aufkohlen:

900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl oder Warmbad 160–250°C

Härten:

- Direkthärten aus dem Einsatz:
Rückstufen auf Härtetemperatur 810–840°C
- Nach Abkühlung aus dem Einsatz:
Erwärmung auf 810–840°C

Erzielbare Oberflächenhärte:

62 HRC (Richtwert)

Härtemittel:

Öl, Warmbad 160–250°C

Anlassen:

170–210°C

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 217 HB

Propriétés:

- Très bien usinable, se laissant bien polir et enfoncer à froid, trempable à l'huile

Applications:

- Pour moules à injection et à compression pour matières plastiques

Recuit doux:

670–710°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 217 HB

Recuit d'élimination de tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four

Cémentation:

900–950°C / refroidissement directement de cémentation à l'huile ou au bain chaud à 160–250°C

Trempe:

- Directement de cémentation:
Abaisser la température du bain à 810–840°C
- Après refroidissement du bain de cémentation:
réchauffement à 810–840°C

Dureté superficielle obtainable:

62 HRC (valeur approx.)

Refroidissement:






A l'huile ou au bain chaud 160–250°C

Revenu:

170–210°C

En état de livraison recuit:

Dureté max. 217 HB

gegläht, roh recuit, brut Breite largeur ~ 1500	 mm	Dicken / épaisseurs											
		15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
		90	100	120	150	200							
   				Unser Bearbeitungsservice siehe Register 2 Notre service d'usage voir chapitre 2									
Kundenspezifische Bearbeitung – gesägt – gefräst – geschliffen						Usinage selon spécification du client – scié – fraisé – meulé							