

Mittelwertanalyse
C 0,45 Si 0,3 Mn 0,7%**Gütenorm:**

EN 10083-2; EN ISO 4957

Eigenschaften:

- Gut bearbeitbar, nur bedingt schweisbar, oberflächenhärbar

Verwendung:

- Maschinen- und Werkzeugbau, Achsen, Säulen, Wellen, Kuppelungsteile, Kolben- und Zahnstangen, Zugstangen, Grundplatten, Schaftmaterial für Hartmetallwerkzeuge

Weichglühen:650–700°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 207 HB**Härten:**820–850°C / Wasser
830–860°C / Öl**Anlassen:**

Gemäss Vergütungs-Schaubild

Lieferzustände:Stabstahl: naturhart / unbehandelt
Bleche: normalgeglüht**Vergütungs-Schaubild:**

Härtetemperatur: 850°C

Diagramme pour traitement thermique:

Température de trempé: 850°C

- 1 Zugfestigkeit in N/mm²
résistance en N/mm²
- 2 Streckgrenze in N/mm²
limite d'élasticité N/mm²
- 3 Einschnürung in %
striction en %
- 4 Dehnung (Lo = 5 do) in %
allongement (Lo = 5 do) en %

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,45 Si 0,3 Mn 0,7%**Norme:**

EN 10083-2; EN ISO 4957

Propriétés:

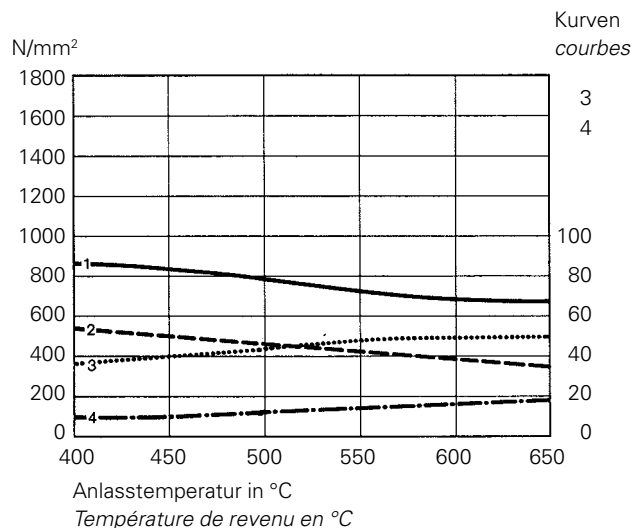
- Bien usinable, soudable sous réserve, trempe superficielle possible

Applications:

- Construction de machines et d'outillages tels qu'axes, colonnes, éléments d'accouplement, pistons et crémaillères, barres de traction, plaques de base, corps d'outils à mise rapportée en carbure métallique

Recuit doux:650–700°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 207 HB**Trempe:**820–850°C / à l'eau.
830–860°C / à l'huile**Revenu:**

Selon diagramme pour traitement thermique

Etats de livraisons:barres: état naturel / non traité
tôles: recuit de normalisation

naturhart, roh, Länge 3–6 m
état naturel, brut, longueur 3–6 m

	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
● mm	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	150	160	170	180	190
	200	210	220	230	240	250	260	270	280						
▽ IBO mm	300	320	350	380	400										

naturhart, roh, Länge 3–6 m
état naturel, brut, longueur 3–6 m

■ mm	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	120	130	150	180

naturhart, roh 3–6 m
état naturel, brut, longueur 3–6 m

Breiten Largeurs	■ mm	Dicken épaisseurs						
		15	20	25	30	40	50	60
30		X	X	X				
40		X	X	X	X			
50			X	X	X			
60			X	X	X	X	X	
70			X	X	X	X	X	
80			X	X	X	X	X	X
90				X	X	X	X	X
100			X	X	X	X	X	X

fett: ab Lager; normal: ab Werkslager
en gras: du stock; normal: du stock d'usine

naturhart, vorbearbeitet; nach EN ISO 4957 (K945); Dickentol. +0.25 / -0; Länge 2070 mm
état naturel, pré-usiné; selon EN ISO 4957 (K945); d'épaisseurs +0.25 / -0; Longueur 2070 mm

▽ ■ mm	20	25	30	32	40	50	60	80

naturhart, vorbearbeitet; nach EN ISO 4957 (K945); Breitentol. +0.4 / -0; Dickentol. +0.25 / -0; Länge 2070 mm
état naturel, pré-usiné; selon EN ISO 4957 (K945); tol. larg. +0.4 / -0; tol. d'épais. +0.25 / -0; Longueur 2070 mm

Breiten Largeurs	▽ ■ mm	Dicken épaisseurs									
		10	12	16	20	25	30	40	50	60	80
25		X	X	X	X						
32		X	X	X	X	X					
40		X	X	X	X	X	X				
50		X	X	X	X	X	X	X			
60		X	X	X	X	X	X	X	X		
80		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150			X	X	X	X	X	X	X	X	X
200			X	X	X	X	X	X	X	X	X
250				X	X	X	X	X	X	X	X

normalgeglüht, entspannt, roh, Breite ~ 1500 mm
normalisé, détendu, brut, largeur ~ 1500 mm

mm	Dicken épaisseurs															
	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
	110	120	130	140	150	160	180	200								

fett: ab Lager; normal: ab Werkslager
en gras: du stock; normal: du stock d'usine