

ERWEITERTES LAGERSORTIMENT IM BEREICH EDELBAUSTAHL ENTREPÔT AGRANDI DANS LE SECTEUR DE L'ACIER DE CONSTRUCTION ALLIÉS

NEU!
NOUVEAU!



WIR KOMMEN EINEM BEDÜRFNIS UNSERER KUNDEN NACH UND BIETEN AB SOFORT EINE ERWEITERTE AUSWAHL AN LAGERPRODUKTEN. DAMIT SIND WIR IN DER LAGE, DIE NACHSTEHEND AUFGEFÜHRTE QUALITÄTEN UND DIMENSIONEN AUCH KURZFRISTIG ZU LIEFERN.

EN RÉPONSE AUX BESOINS DE NOS CLIENTS, NOUS PROPOSONS DORÉNAVANT UN ÉVENTAIL ÉLARGI DE PRODUITS ENTREPOSÉS. AINSI, NOUS SOMMES EN MESURE DE LIVRER LES QUALITÉS ET DIMENSIONS MENTIONNÉES CI-DESSOUS DANS UN BREF DÉLAI.

BÖHLER STAHL
ACIER

ÜBERSICHT APERÇU

Marke Marque	Werkstoff-Nr. N° de matière	Kurzname Désignation EN/DIN	Lieferform Type de produit					
			Rund rond		Flach Plat	4Kant Carré	Blech Tôle	Block Bloc
			Roh oder geschält Brut ou écroûtée	Blank Blanc				

Einsatzstähle Aciers de cémentation

E110	1.6587	18CrNiMo7-6	×					
E200	1.5752	15NiCr13	×	×	×	×		
E410, E411	1.7131 1.7139	16MnCr5 16MnCrS5	×					
M100	1.2162	21MnCr5					×	
M130	1.2764	X19NiCrMo4						×

Vergütungsstähle Aciers de traitement thermique

V155	1.6582	34CrNiMo6	×	×				
V320	1.7225	42CrMo4	×					
V945	1.1191 1.1730	C45E C45U	×		×		×	
M200	1.2312						×	
M238	1.2738 ~1.2311	40CrMnNiMo8-6-4 ~40CrMnMo7	×				×	

Nitrierstahl Acier de nituration

V820	1.8550	34CrAlNi7	×					
------	--------	-----------	---	--	--	--	--	--

Wälzlagerstahl Acier pour roulement

R100	1.3505	100Cr6	×					
------	--------	--------	---	--	--	--	--	--

Verschleissfeste Stähle Aciers résistant à l'usure

V930	1.1173	30Mn5	×		×			
K700	1.3401	X120Mn12	×		×		×	

ABKÜRZUNGEN ABBRÉVIATIONS

Wärmebehandlungszustand état de traitement thermique

- A: weichgeglüht recuit
 AT: lösungsgeglüht recuit de mise en solution
 AC: geglüht auf kugelige Karbide recuit de sphéroidisation des carbides
 QT: vergütet traité
 TH: behandelt auf Härtespanne recuit à dureté définit
 U: unbehandelt non traité

Symbole Symboles

- roh brut
 ○ geschält oder überdreht écroûtée ou tournée

STABSTAHL RUND BARRES ROND Roh oder geschält brut ou écourtée

Stahl Acier	Einsatz- de cémentation			Vergütungs- de traitement				Nitrier- de nitruration	Wälzlager- à roulement	Verschleissfester- résistant à l'usure		Stahl Acier	
	18CrNiMo7-6	15NiCr13	16MnCr5 16MnCS5	34CrNiMo6	42CrMo4	C45E	40CrMnNiMo8-6-4 ~40CrMnMo7			34CrAlNi7-10	100Cr6		30Mn5
Norm Norme	EN 10084			EN 10083-1			EN ISO 4957	EN 10085	EN ISO 683-17	SEL		Norm Norme	
Werkst.-Nr. N° de matière	1.6587	1.5752	1.7131 1.7139	1.6582	1.7225	1.1191	1.2738 ~1.2311	1.8550	1.3505	1.1173	1.3401	Werkst.-Nr. N° de matière	
Marke Marque	E110	E200	E410 E411	V155	V320	V945	M238	V820	R100	V930	K700	Marke Marque	
Zustand Etat	TH	TH	TH	QT	QT	U	QT	QT	AC	QT	AT	Zustand Etat	
Ø [mm]												Ø [mm]	
15												●	15
15.5							○						15.5
20		●	●		●	●		●	●		●		20
20.5							○						20.5
25	●	●	●	●	●	●			●	●	●		25
25.5							○						25.5
28		●											28
30	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		30
30.5							○						30.5
32		●											32
35	●	●	●	●	●	●		●	●				35
35.8							○						35.8
38		●											38
40	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		40
40.8							○						40.8
42		●		●	●								42
45	●	●	●	●	●	●		●	●				45
45.8							○						45.8
50	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		50
50.8							○						50.8
52		●		●									52
55	●	●	●	●	●	●		●	●				55
55.8							○						55.8
60	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		60
60.8							○						60.8
62													62
63				●		●							63
65	●	●	●	●	●	●		●	●				65
66							○						66
70	●	●	●	●	●	●		●	●				70
71							○						71
75	●	●	●	●	●	●		●	●				75
80	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		80
81							○						81
85	●	●	●	●	●	●		●	●				85
90	●	●	●	●	●	●		●	●				90
91							○						91
95	●	●	●	●	●	●		●	●				95
100	●	●	●	●	●	●		●	●				100
101.5							○						101
105	●	●	●	●	●	●				●			105
110	●	●	●	●	●	●		●	●				110
111.5							○						111.5
115		●	●	●	●	●							115
120	●	●	●	●	●	●		●	●				120

Stahl Acier	Einsatz- de cémentation			Vergütungs- de traitement				Nitrier- de nitruration	Wälzlager- à roulement	Verschleissfester- résistant à l'usure		Stahl Acier
	18CrNiMo7-6	15NiCr13	16MnCr5 16MnCS5	34CrNiMo6	42CrMo4	C45E	40CrMnNiMo8-6-4 ~40CrMnMo7			34CrAlNi7-10	100Cr6	
Norm Norme	EN 10084			EN 10083-1			EN ISO 4957	EN 10085	EN ISO 683-17	SEL		Norm Norme
Werkst.-Nr. N° de matière	1.6587	1.5752	1.7131 1.7139	1.6582	1.7225	1.1191.	1.2738 ~1.2311	1.8550	1.3505	1.1173	1.3401	Werkst.-Nr. N° de matière
Marke Marque	E110	E200	E410 E411	V155	V320	V945	M238	V820	R100	V930	K700	Marke Marque
Zustand Etat	TH	TH	TH	QT	QT	U	QT	QT	AC	QT	AT	Zustand Etat
Ø [mm]												Ø [mm]
121.5							○					121.5
125		●		●	●	●						125
130	●	●	●	●		●		●	●			130
131.5							○					131.5
135		●		●		●						135
140	●	●	●	●	●	●		●	●			140
141.5							○					141.5
150	●	●	●	●	●	●		●	●			150
151.5							○					151.5
160	●	●	●	●	●	●		●				160
162							○					162
165		●										165
170	●	●	●	●		●		●	●			170
172							○					172
180	●	●	●	●		●		●				180
182							○					182
190			●	●	●	●		●	●			190
192							○					192
200	●	●	●	●	●	●		●	●			200
202							○					202
210		●			●	●		●				210
220	●	●	●	●	●	●		●				220
222							○					222
230				●		●		●				230
240					●	●						240
250		●	●	●		●		●				250
252.5							○					252.5
260					●	●						260
270					●	●						270
280					●	●						280
282.5		○					○					282.5
300					●							300
302.5		○					○	○				302.5
320												320
323		○					○					323
325												325
350							○					350
353		○										353
363							○					363
380							○					380
383		○										383
400							○					400
403		○										403
463							○					463
503							○					503

BLANKSTAHL ACIER BLANC

Stahl Acier	15NiCr13 Einsatz- de cémentation	34CrNiMo6 Vergütungs- de traitement
Norm Norme	EN 10084	EN 10083
Werkst.-Nr. N° de matière	1.5752	1.6582
Marke Marque	E200	V155
Zustand Etat	TH	QT
Ø [mm]		
8	h8	
10	h8	
12	h8	h9
14	h9	h9
15	h9	
16	h9	h9
18	h9	h9
19	h9	
20	h9	h9
21	h9	
22	h9	h9
24	h9	
25	h9	h9
26	h9	
28	h9	
30	h9	h9
32	h9	h9
35	h9	h9
38		h9
40	h9	h9
45	h9	
48	h9	
50	h9	
52	h9	
60	h9	

angespitzt und angefast
pointé et chanfreiné

4-KANT STÄBE BARRES CARRÉS

Stahl Acier	15NiCr13 Einsatz- de cémentation	C45E C45U Vergütungs- de traitement	
Norm Norme	EN 10084	EN 10083	
Werkst.-Nr. N° de matière	1.5752	1.1191	1.1730
Marke Marque	E200	V945	
Massnorm Norme de dimension	EN 10059	EN 10059	Vorbearbeitet ¹⁾ Pré-usiné ¹⁾
Zustand Etat	TH	U	U
Ø [mm]			
20	×		×
25	×	×	×
30	×	×	×
32			×
35	×	×	
40	×	×	×
45	×	×	
50	×	×	×
55		×	
60	×	×	×
65		×	
70	×	×	
75		×	
80	×	×	×
90	×	×	
100	×	×	
110	×		
120		×	
130	×	×	
150		×	
155	×		
180		×	
205	×		

¹⁾ vorbereitet pré-usiné:
Dicke épaisseur: +0.25 / -0 mm
Länge longueur : 2070 mm

BLECHE TÔLES

Stahl Acier	21MnCr5 Einsatz- de cémentation	C45E	40CrMnMoS8-6 Vergütungs- de traitement	40CrMnNiMo8-6-4 ~40CrMnMo7	X120Mn12 Verschleissfester résistant à l'usure
Norm Norme	ISO 4957	EN 10083	EN ISO 4957	EN ISO 4957	-
Werkst.-Nr. N° de matière	1.2162	1.1191	1.2312	1.2738 / ~1.2311	1.3401
Marke Marque	M100	V945	M200	M238	K700
Zustand Etat	A, roh / brut	N, roh / brut	QT, roh / brut	QT, roh / brut	AT
Lieferart formes de livraison	Zuschnitte découpes	Zuschnitte découpes	Zuschnitte découpes	Zuschnitte découpes	Ganze Bleche Tôles entières
[mm]	~1500	~1500	~1500	~1500	1000x2000
2					x
3					x
4					x
5					x
6					x
8					x
10					x
12		x			
15		x	x		
20	x	x	x		
25	x	x	x		
30	x	x	x	x	
35	x	x	x		
40	x	x	x	x	
45	x	x	x		
50	x	x	x	x	
55	x	x	x		
60	x	x	x	x	
65		x	x		
70	x	x	x		
80	x	x	x		
90	x	x	x		
100	x	x	x		
110		x	x		
120	x	x	x		
130		x	x		
140		x	x		
150		x	x		
160		x	x		
180		x	x		
200		x	x		

BLOCK BLOC

M130, 1.2767, X19NiCrMo4

Zustand état: weichgeglüht recuit

Diverse Formate können ab Block zugesägt werden.

Divers formats peuvent être sciés à partir de blocs.

Blockabmessung dimension du bloc: 600 x 400 mm

UNSER BEARBEITUNGSSERVICE – EINE WILLKOMMENE DIENSTLEISTUNG PRÉ-USINAGE - UN SERVICE APPRÉCIÉ PAR NOS CLIENTS.

Es entspricht den Bedürfnissen der heutigen Zeit, dass viele Kunden ihre Produkte nicht nur schnell ab Lager bestellen, sondern sie auch auf die erforderliche Ausführung und die gewünschten Masse sägen, schleifen, fräsen und bohren lassen. Wir haben uns darauf eingerichtet Ihre Anarbeitungswünsche termingerecht erfüllen zu können.

Bestellen Sie unsere Broschüre über die Bearbeitungsmöglichkeiten jetzt und am einfachsten über:
info@edelstahl-schweiz.ch



En réponse aux exigences de notre époque, nos clients peuvent non seulement commander leurs produits rapidement ex-dépôt, mais aussi les faire scier, rectifier, fraiser et percer en fonction des dimensions et du modèle requis. Grâce à notre parc de machines modernisé et notre engagement 24 heures sur 24, nous y sommes parfaitement préparés.

Commandez notre brochure sur les possibilités d'usinage dès maintenant et le plus simplement en contactant:
info@edelstahl-schweiz.ch

Möglichkeiten der Bearbeitung

geschliffen
Befestigungslöcher
Auskofferung
gefräst
Durchgangslöcher bis $\varnothing 40\text{mm}$
Kanten gebrochen
gesägt
Gewindebohrloch bis M24

Possibilité d'usinage

1 | meulé
2 | trous de fixation
3 | poche
4 | fraisé
5 | trous débouchants $\varnothing 40\text{mm}$
6 | angles cassés
7 | scié
8 | trou taraudé (jusqu'à M24)

Musterstück unserer Bearbeitungs-Möglichkeiten

Modèle pour illustrer nos possibilités d'usinage

BÖHLER STAHL
ACIER
www.edelstahl-schweiz.ch

Gebr. Böhler & Co. AG
Hertistrasse 15, Postfach
CH-8304 Wallisellen
Tel. +41 (0)44 832 88 11
Fax +41 (0)44 832 88 00
vk@edelstahl-schweiz.ch

Böhler Frères & Cie SA
48, Route de Chancy
1213 Petit-Lancy
Tél. +41 (0)22 879 57 80
Fax +41 (0)22 879 57 99
vkfs@edelstahl-schweiz.ch